

## DICHIARAZIONE

IVS Italia S.p.A., attesta che per il servizio erogato, si opera seguendo quanto previsto dal **R.E. 852/2004 (HACCP) e del Consiglio del 29.04.2004, dal R.E.178/2002 e dal D.Lgs.193/2007 attuazione della Direttiva 2004/41/CE**

e

- di applicare le procedure relative all'igiene nel Vending, a partire dalla fase dell'accettazione dei prodotti fino alla loro distribuzione tramite distributori automatici e di adottare le misure descritte nel "Manuale del Sistema di gestione della Sicurezza Alimentare di IVS Group" secondo quanto previsto dal citato regolamento;
- di adottare procedure ed istruzioni di lavoro relativamente a quanto richiesto dal Regolamento CE n.178/2002 sulla Rintracciabilità dei prodotti;
- di essere certificata UNI EN ISO 9001:2015 per gli ambiti 29a e 30;
- di essere certificata UNI EN ISO 14001:2015 per gli aspetti ambientali;
- di essere certificata UNI EN ISO 22000:2018 sulla Sicurezza Alimentare;
- di essere certificata UNI ISO 45001:2018 sistemi di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro;
- di essere conforme ai principi del Codex Alimentarius CAC/RCP 1-1969, REV.4 (2003) ANNEX 1 Recommended International Code of Practice-General Principles of Food Hygiene including Annex on Hazard Analysis and Critical Control Point (HACCP) System and Guidelines for its Application;
- di essere certificata UNI CEI EN ISO 50001:2011 Sistemi di gestione per l'energia;
- di essere certificata UNI ISO 37001:2016 Sistemi di gestione per la prevenzione della corruzione;
- di essere certificata UNI ISO 26000:2000 Corporate Social Responsibility (CSR);
- di aver ottenuto la certificazione TQS (top quality standard) di settore con l'Ente CSQA;
- di rispettare quanto previsto dal RE 1169/2011 "etichettatura, presentazione e pubblicità dei prodotti alimentari" e dal D.Lgs. 231 del 15.12.2017;
- di utilizzare fornitori di prodotti solubili, snacks e beverages che certificano di non avere nei loro siti di produzione, pericolo di contaminazione crociata con materie prime a rischio (D.Lgs.114/06) e che rispettano quanto stabilito dal Reg.CE 1935/2004 "materiali di imballaggio primari";

Si conferma inoltre che i distributori automatici installati e acquistati da primarie aziende del settore sono conformi alle Direttive:

- Direttiva 73/23/CEE -Bassa Tensione;
- Direttiva 89/336/CEE - Compatibilità elettromagnetica;
- Regolamento CE n.2037 del 29 giugno 2000 e D.P.R. n.147 del 15 febbraio 2006 – conformità dei gas refrigeranti contenuti nei gruppi frigoriferi – protezione dello strato di ozono e riduzione effetto serra;
- **Direttiva 2006/42/CE del Consiglio del 17 maggio 2016 - relativa alle macchine e recepita in Italia dal D.Lgs. 27 gennaio 2010 , n. 17 attuazione della direttiva 2006/42/CE, relativa alle macchine;**

*Il Manuale, le normative vigenti e tutta la documentazione operativa è a disposizione di chiunque ne fosse interessato presso la sede Legale della scrivente.*

Seriate, 3 ottobre 2023

**IVS Italia S.p.A.**  
Responsabile Sistema Integrato ISO e  
Sicurezza Alimentare  
Dott.Francesco Ferrari

